



HOTCAST IQ LKW-PLUS®
Forged to be special

STAHLBERG LINE

*La Società ADL ACCIAI SPECIALI SRL,
fonda da sempre le sue strategie sulla
soddisfazione e sulle esigenze dei propri
Clienti.*

*Pone come obiettivo prioritario la
risoluzione di tutte le problematiche connesse
alle performances e alla qualità del prodotto
del Cliente.*

*Per questo individua in ricerca, sviluppo
tecnologico e controllo gli elementi chiave
del successo.*

ADL in your power
Automotive Industry



Add Value

HOTCAST IQ LKW-PLUS®

Identificazione



Per tutti i materiali della **STAHLBERG LINE** forniti dall'acciaieria o dal magazzino ADL ACCIAI SPECIALI, sono disponibili i certificati rilasciati dalla STAHLBERG SERVICE in conformità con la normativa EN 10204 3.1/2.2.



Linea prodotto	STAHLBERG LINE
Segmento MKT	Hot Work line – Acciaio per lavorazioni a caldo
Acciaio	HOTCAST IQ W-PLUS[®]
Esecuzione	IsoQuality
W.Nr.	Marca speciale



HOTCAST IQ LKW-PLUS[®]

Descrizione

HOTCAST IQ W-PLUS® è un acciaio di nuova concezione studiato per le applicazioni a caldo, ove si necessita una maggiore resistenza all'usura a caldo mantenendo elevati valori di resistenza elastica.

Lo speciale metodo produttivo ed i relativi parametri utilizzati in fase di processo, garantiscono un prodotto di assoluta qualità, purezza con elevate caratteristiche meccaniche.

L'analisi chimica dell'acciaio HOTCAT IQ W-PLUS rappresenta il risultato di una continua ricerca metallurgica da parte dei nostri tecnici finalizzata al miglioramento continuativo dei prodotti.

HOTCAST IQ W-PLUS® è un acciaio che abbinato alle applicazioni del tradizionale HOTCAST IQ consente un miglioramento delle prestazioni dell'utensile mantenendo i costi di investimento molto contenuti.

HOTCAST IQ W-PLUS®

Forged to be special



Analisi chimica (%)

Media dei valori (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Nb
0,40	0,30	0,30	5,20	1,40	0,30	1,30	+

Qualità prodotta secondo normative di riferimento:
ISO 4957, DIN 17350, UNI2955.

Il materiale è certificato secondo normativa: EN10204 3.1/2.2

Standards

Acciaio	Wst. Nr.	EN	AISI
HOTCAST IQ W-PLUS®	--	--	--

HOTCAST IQ LKW-PLUS®

Applicazioni

- Tasselli per stampi di pressofusione
- Costruzione di matrici per l'industria della pressofusione
- Utensili per lo stampaggio a caldo
- Pistoni pressatori, contenitori e camicie per l'industria dell'estrusione.
- Matrici per estrusione a caldo

Caratteristiche

- Elevata omogeneità di struttura
- Elevata purezza
- Buona lavorabilità alla macchina utensile
- Elevata resistenza all'usura a caldo
- Buona tenacità

Vantaggi

- Garanzia di durata dell'utensile in esercizio
- Minor usura dell'utensile in esercizio
- Ridotti costi e tempi di manutenzione ordinaria
- Ripetibilità delle caratteristiche meccaniche dopo trattamento termico.

HOTCAST IQ W-PLUS®

Wolframio	Niobio
Elemento che imprime migliorate caratteristiche di resistenza all'usura a caldo.	Elemento che affina il grano ed aumenta la tenacità.
Durezza: 44-46 hrc dopo trattamento termico	

HOTCAST IQ LKW-PLUS®

Trattamento termico

Temperatura di ricottura:

800-840 °C.

Permanenza minimo 4 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

Durezza Brinell: max 230 HB.

Distensione elimina tensioni:

Distensione dopo lavorazione meccanica alla temperatura di: 600-650 °C.

Permanenza 3 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

Questa operazione permette di eliminare le distorsioni durante il trattamento termico e ridurre le tensioni meccaniche dopo la lavorazione alla macchina utensile.

Temperatura di austenitizzazione:

1000 -1050 °C.

Permanenza 30 minuti, successivo raffreddamento (tempra), olio, bagno termale, aria calma, vuoto, gas protettivo .

Temperatura di rinvenimento:

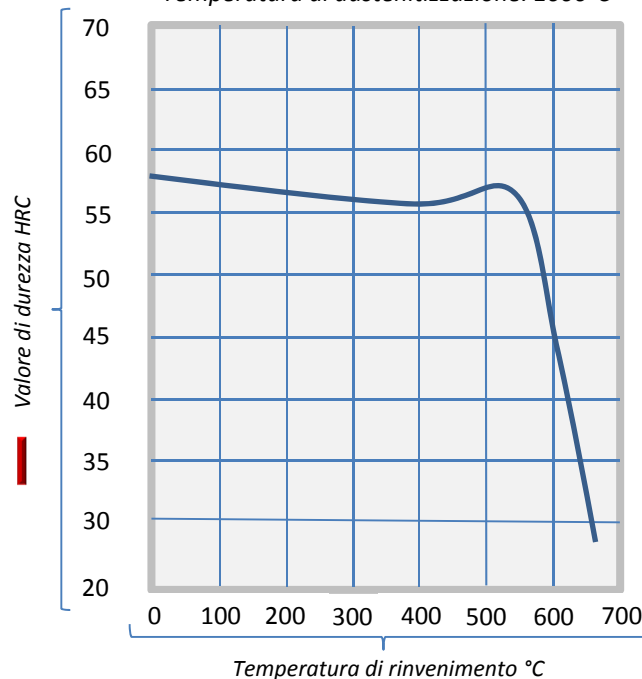
1° rinvenimento: 20-30 °C al di sopra del picco secondario relativo alla curva di rinvenimento.

2° rinvenimento: alla temperatura relativa alla durezza desiderata.

3° rinvenimento: alla temperatura inferiore di 20-50 °C rispetto a quella relativa al secondo rinvenimento.

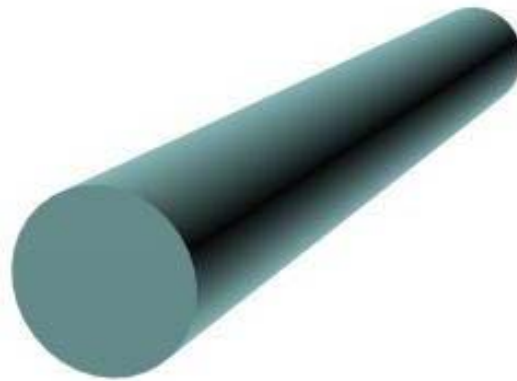
Permanenza alle temperature di rinvenimento minimo 2 ore con lenti raffreddamenti in forno.

Temperatura di austenitizzazione: 1000°C



HOTCAST IQ LKW-PLUS®

Disponibilità



HOTCAST IQ LKW-PLUS®

ACCIAIO DISPONIBILE
IN FORMATO TONDO:

Dimensione minima disponibile:
100 mm

Dimensione massima disponibile:
300 mm

HOTCAST IQ LKW-PLUS®



HOTCAST IQ LKW-PLUS®

Forged to be special

Your partner:



ADL Acciai Speciali srl

25045 CASTEGNATO (Brescia) Italy – Via Pianera, 8

Telefono: +39 030 67.55.08

Fax: +39 030 67.58.51

www.adlacciai.it

vendite@adlacciai.it

Capitale Sociale int. Vers.: Euro 1.000.000,00

Per applicazioni e passi di lavorazione non specificatamente citati nelle descrizioni del prodotto si raccomanda di consultarci direttamente. Le indicazioni nella presente brochure non sono impegnative e non si intendono garantite in caso di stipulazione di un contratto di vendita. Esse sono puramente indicative e impegnative solo dal momento in cui vengono poste esplicitamente come condizioni in un contratto con noi concluso. Per la produzione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive alla salute o allo strato di ozono. Tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di ricerca o trasmessa, sotto qualsiasi forma o mezzo, elettronico o meccanico, o altrimenti fotocopiata o registrata, senza previo consenso scritto della società proprietaria.